

Métier

RESPONSABLE IMPRIMERIE/FABRICATION

Évolutions possibles

Au sein du métier

- [SOUS-PROTE III.2 \(H/F\)](#)
- [PROTE III.3 \(H/F\)](#)
- [RESPONSABLE PREPARATION DE LA FABRICATION IV.A \(H/F\)](#)
- [SOUS PROTE III.3 \(H/F\)](#)
- [PROTE IV.A \(H/F\)](#)

A compétences proches

- [RESPONSABLE TECHNIQUE ET MAINTENANCE](#)
- [ENCADRANT DE PRODUCTION TRAITEMENT](#)
- [ENCADRANT LOGISTIQUE](#)

Vers une nouvelle orientation

- [RESPONSABLE LOGISTIQUE](#)

Raisons d'être

Piloter et garantir la fabrication et l'impression des produits commercialisés par le Groupe en assurant la qualité des produits, de manière à contribuer à la satisfaction des besoins clients.

Missions

PILOTER LA RÉALISATION DES PRODUITS:

- Coordonner les lancements en fabrication pour les ateliers sous sa responsabilité et veiller au respect des délais
- Garantir l'optimisation et le respect des objectifs quantitatifs et qualitatifs en matière de production et de coûts
- Rendre un avis technique sur les commandes clients (études de faisabilité, coûts, délais, etc.)

OPTIMISER LA PERFORMANCE DE L'ACTIVITÉ:

- Contribuer à l'organisation des projets d'implantation de nouveaux matériels
- Aider à la définition du potentiel de production après installation de nouvelles machines ou de nouveaux process
- Garantir la satisfaction client et valoriser l'image du Groupe

ASSURER LA GESTION DU MATÉRIEL ET DES OUTILS:

- Superviser l'approvisionnement en matières premières et consommables des différents postes de travail
- Réaliser l'inventaire du parc machine et de ses caractéristiques techniques
- Vérifier le fonctionnement et la qualité du matériel

GARANTIR LA SÉCURITÉ DE L'ACTIVITÉ ET L'AMÉLIORATION CONTINUE:

- Veiller au respect des consignes de sécurité et des normes réglementaires d'utilisation des installations
- Respecter et veiller au respect des différentes règles (protection et sûreté des produits, obligations de confidentialité)
- Participer à la démarche d'amélioration continue : analyser les processus de travail et proposer des solutions pour optimiser les procédés de fabrication existants
- Proposer des mesures d'optimisation des coûts (matières, activité machine, vitesses de production, etc.)

MANAGER ET ANIMER UNE ÉQUIPE:

- Définir et décliner les objectifs des équipes et veiller à la mise à disposition des ressources et moyens adéquats
- Assurer le management et le développement des compétences de l'ensemble de l'équipe
- Diffuser auprès de son équipe les informations stratégiques (résultats, concurrence, enjeux du Groupe, etc.)

Famille

Filière

Répartition des effectifs

- Bgpn numerique
 - □
- Services-Courrier-Colis

Effectif du métier

De 10 à 49